



MARABU DRUCKFARBEN WELTWEIT.

Marabu Druckfarben sind weltweit im Einsatz - mit 16 Standorten weltweit und Vertriebspartnern in über 80 Ländern. Marabu ist ein weltweit führender Hersteller von Sieb-, Tampon- und Digitaldruckfarben mit Sitz in der Nähe von Stuttgart, Deutschland. Die Innovationsgeschichte des Unternehmens reicht bis ins Jahr 1859 zurück und umfasst zahlreiche innovative Lösungen für industrielle und grafische Anwendungen.



MARABU IST SERVICEPARTNER:

- Eigene Entwicklung
- Technischer Außendienst
- Technische Hotline
- Hauseigene Anwendungstechnik
- Farbmischservice
- Langjährige Expertise im Textildruck und in der Produktion wasserbasierter Farben

DARUM MARABU:

- Premium Qualität
- Made in Germany
- Entwicklung in eigenen Laboren
- Konsequentes Qualitätsmanagement
- Strengste Qualitätskontrollen
- Weltweite Markenbekanntheit
- Führender Hersteller sicherer Druckfarben



Marabu
INKS AND COATINGS
SCREEN · DIGITAL · PAD



Marabu GmbH & Co. KG
Asperger Straße 4
71732 Tamm · Germany
www.marabu-inks.com



MAQUA TEX MAXT+ NEUE MAßSTÄBE IM TEXTILTRANSFERDRUCK Marabu

KUNDENZUFRIEDENHEIT MIT HOCHWERTIGEM TEXTILTRANSFERDRUCK.



Die Anforderungen in der Textilindustrie sind hoch: Kunden erwarten beste Qualität und schnelle Lieferzeiten.

WIR LEGEN FÜR SIE DEN GRUNDSTEIN FÜR ERFOLGREICHEN TEXTILTRANSFERDRUCK

Beim Textiltransferdruck muss eine Vielzahl individueller Kundenwünsche erfüllt werden:

- Deckkraft und Brillanz der Farbe
- Angenehmer Warengriff
- Unkomplizierter Druckprozess
- Dehnbarkeit der Farbe
- Hohe Beständigkeit der Farbe
- Umweltfreundliche Farbe

Ein zuverlässiges und flexibel einsetzbares Farbsystem ist die Basis, damit Druckereien in kürzester Zeit ein qualitativ hochwertiges Produkt anbieten können. Das Farbsystem Maqua® Tex MAXT+ von Marabu erfüllt alle Anforderungen an Prozessstabilität, Qualität und Nachhaltigkeit.

EIN FARBSYSTEM FÜR ALLE ANFORDERUNGEN.



Die Maqua® Tex MAXT+ ist ein hochwertiges wasserbasiertes Siebdruckfarbsystem, speziell entwickelt für Textiltransfers auf release-beschichteten Folien und Papieren. Mit einer auf der Rückseite aufgetragenen Klebeschicht und der Verwendung einer Heißtransferpresse erzielt sie bemerkenswerte Drucke auf Textilien aus natürlichen und synthetischen Fasern.

Unser Farbsystem besteht aus:

- Deckweiß 170
- Schwarz 980
- Transparentmasse 409
- 15 Farbtöne Maracolor
- Migrationsblocker MB
- Härter HW 1
- Härter HW 2
- Verdünner WV 2
- Reiniger WR 1

BASIS FARB TÖNE MARACOLOR



NEUE MAßSTÄBE IM TEXTILTRANSFERDRUCK.



HOHE PROZESSSTABILITÄT

- Lange Sieboffenhaltung für wasserbasiertes Farbsystem
- Gleichbleibend hohe Qualität in der Reproduktion der Farbchargen (Batch-to-Batch)
- Geringer Hilfsmittelbedarf

EINFACHE VERDRUCKBARKEIT

- Hohe Deckkraft
- Weiche und feine Haptik
- Dehnfähig und kratzfest
- Sehr gute Kombination und Überdruckbarkeit mit Digitaldruckmotiven

Die Maqua® Tex MAXT+ setzt mit ihrer Prozessstabilität und einfachen Verdruckbarkeit neue Maßstäbe im Textiltransferdruck. Damit ist sie Garant für eine schnelle und qualitativ hochwertige Umsetzung.

ZERTIFIZIERT NACH HÖCHSTEN STANDARDS

- ECO PASSPORT
- ISO 9001, 14001 & 45001

BEEINDRUCKENDE RESULTATE MIT DER
MAQUA TEX MAXT+ AUF TEXTILIEN AUS
NATÜRLICHEN UND SYNTHETISCHEN FASERN:



TRIKOTS



SCHUHE



MÜTZEN



OUTDOOR



SCHWIMMEN



LAUFSPORT



WERBEMITTEL



MODE



ARBEITSKLEIDUNG