



SPECIALISTS IN SQUEEGEES

Herzlich willkommen!

RK Siebdrucktechnik GmbH

Peter O'Sullivan





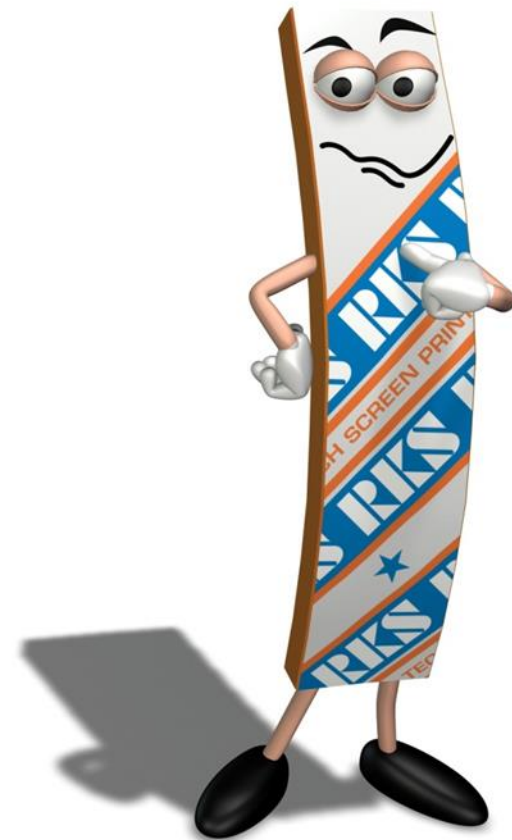
SPECIALISTS IN SQUEEGEES

RKS Polyurethan-Rakeln (PUR)  
speziell für den Siebdruck

LAGERUNG

HANDHABUNG

DRUCKEINSATZZEIT



## LAGERUNG

Polyurethane, wie auch andere hochwertige Elastomere (PUR), können durch Wasser, feuchtwarme Luft, saure und basische Medien angegriffen und mit zunehmender Kontaktzeit allmählich zerstört werden.

Dieser Vorgang wird auch als Hydrolyse bezeichnet. Der Abbau durch Hydrolyse verläuft mit zunehmender Temperatur beschleunigt und ist bei weichen PUR schneller als bei harten Qualitäten.

Aus diesem Grund ergeben sich folgende Lagerempfehlungen...



## LAGERUNG

Optimale Lagertemperatur:  
dauerhaft 20° - 30° C,  
nicht unter 10° C, nicht über 50° C  
relative Luftfeuchtigkeit: < 70 %

Kurzfristige Über- oder  
Unterschreitungen der angegebenen  
Werte, z.B. während des Versands der  
Ware, sind kein Problem.

Grundsätzlich sollen nach Erhalt einer  
Warensendung alle Siebdruckrakeln  
unmittelbar ausgepackt und  
anschließend gut belüftet gelagert  
werden.

PUR sollte nicht direkter  
Sonneneinstrahlung ausgesetzt sein.

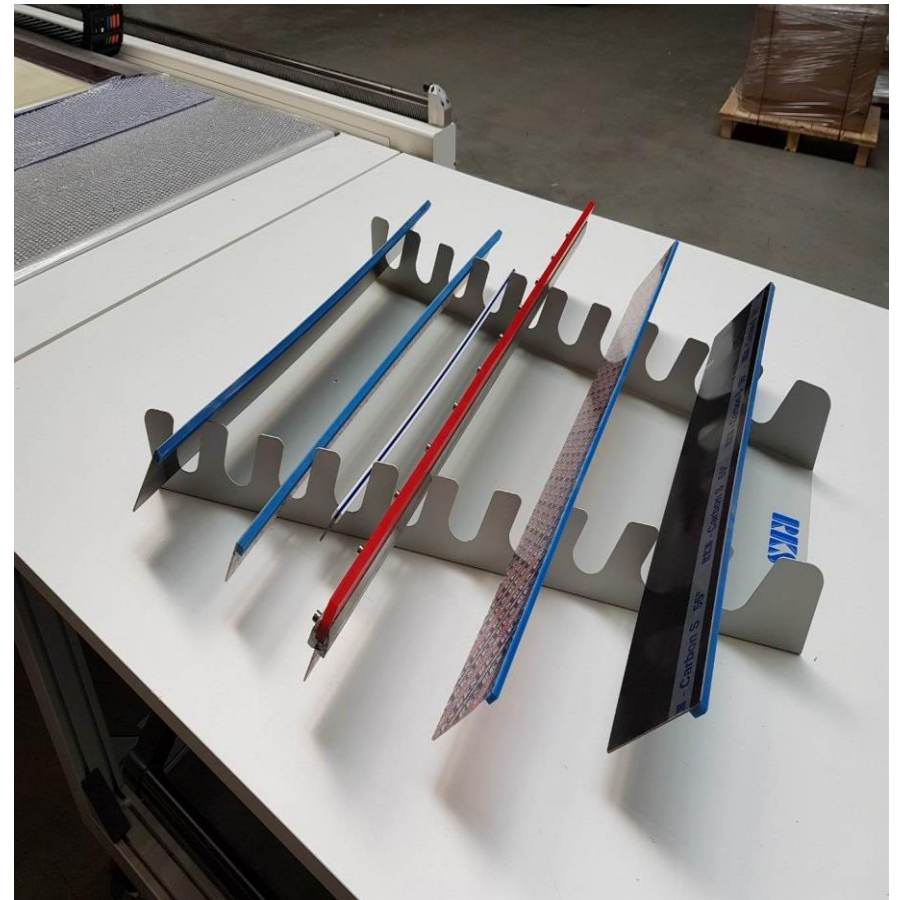


## HANDHABUNG

Bei Vulkollan lässt sich nach einer gewissen Zeit eine bräunliche Verfärbung feststellen.

Werden die oben aufgeführten Lagerbedingungen eingehalten, lässt sich PUR ohne weiteres mehrere Jahre lagern. Jedoch wird im Laufe der Lagerzeit die ursprüngliche Härte des PUR um etwa 2°-3° Shore ansteigen, die charakteristischen Eigenschaften des Materials verbessern sich aber in diesem Zeitraum.

Die von RKS hergestellten Raketstreifen sind bei Auslieferung zum Endverbraucher ca. 4 bis 6 Wochen alt.



## HANDHABUNG

Wir empfehlen daher folgende Arbeitsweise:

Druckeinsatzzeit einer neuen Druckraker max. 5 - 6 Stunden.

Anschließend soll diese Raker gut gereinigt und mindestens 24 Stunden lang gut belüftet gelagert werden.

Nun lässt sich diese Druckraker erneut für ca. 5 - 6 Stunden benutzen usw.



## HANDHABUNG

Muss eine Druckrakel nach längerer Einsatzzeit nachgeschliffen werden, soll auch dies frühestens nach der Lagerzeit von 24 Stunden, besser 48 durchgeführt werden.

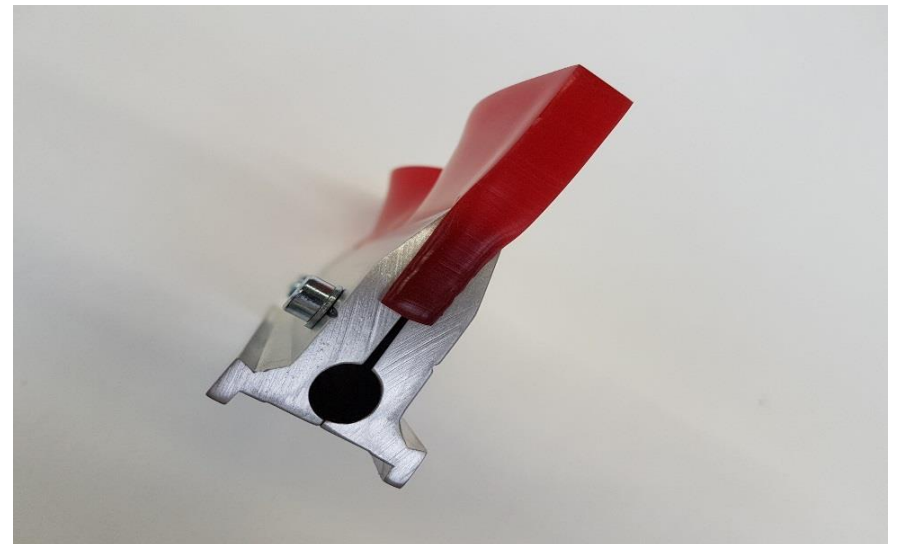
Vorher neigt das PUR während des Schleifvorgangs schneller als gewohnt zu Schmelzen bzw. die Oberfläche fühlt sich sehr klebrig an und lässt sich kaum bearbeiten.



## DRUCKEINSATZZEIT

Die im Siebdruck eingesetzten Verdruckmittel schädigen das PUR während des Druckeinsatzes, egal ob lösemittel- oder wasserbasiert oder UV-härtend. (Entscheidend ist die Kontaktzeit mit dem Verdruckmittel.) Hierdurch werden die mechanischen und chemischen Eigenschaften des PUR geschwächt.

Um das Material immer mit seinen bestmöglichen Eigenschaften einzusetzen, müssen bestimmte Wechselintervalle eingehalten werden. Ansonsten kann das PUR geschädigt werden. Es bricht im Bereich der Druckkante schnell aus, und der ursprüngliche Härtegrad verändert sich unter Umständen dauerhaft.







SPECIALISTS IN SQUEEGEES

Vielen Dank  
für Ihre  
Aufmerksamkeit!

Mehr Informationen unter  
[www.rk-siebdruck.de](http://www.rk-siebdruck.de)

