

Thermochromatische Effekte im Sieb- und Tampondruck

Einsatzmöglichkeiten und Technische Daten

Screen/Pad

2014

5. Nov

Thermochromatische Spezialfarben enthalten Pigmente, die unter Einwirkung von Temperatur ihre Eigenfarbe verändern: mit dem Erreichen einer definierten Temperaturgrenze wird der bunte Farbfilm transparent und erhält mit dem Rückgang der Temperatur wieder den ursprünglichen Farbton. So können z.B. Weinetiketten durch Farbumschlag anzeigen, wann ein Wein die optimale Temperatur erreicht hat.

Es gibt auch irreversible Varianten, die durch Farbumschlag zeigen, ob ein Produkt z. B. Unterbrechungen in der Kühlkette ausgesetzt war. Diese irreversiblen Pigmente sind für lösemittelbasierte und UV-härtende Farben nicht geeignet.

Der reversible thermochromatische Effekt ist in ausgewählten lösemittelbasierten Sieb- und Tampondruck-Farbsystemen oder als UV-härtende Variante erhältlich. Diese Farben werden auf die individuellen Bedürfnisse des Kunden abgestimmt und sind daher nicht ab Lager verfügbar.

Umschlag: farbig zu transparent

Folgende Temperaturbereiche sind erhältlich:

-15°C	+31°C
- 5°C	+45°C
+ 8°C	+60°C
+15°C	+73°C
+20°C	

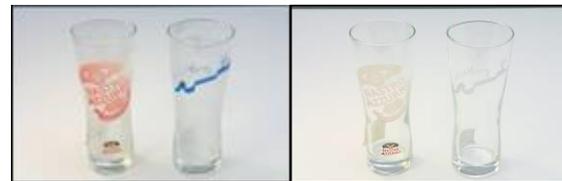
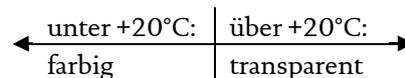
Verfügbare Farbtöne

 Hellgelb	 Ultramarinblau
 Karminrot	 Blaugrün
 Magenta	 Grasgrün
 Violett	 Schwarz

Hinweis: Die abgebildeten Farbtöne sind nicht verbindlich

Bitte beachten: Es ist nicht jede Temperatur-/ Farbton-Kombination erhältlich.

Beispiel : Umschlagstemperatur +20°C



kühl, bei < +8°C

Raumtemperatur

Der Umschlagspunkt unterliegt gewissen Toleranzen und kann je nach Farbton, definierter Wechseltemperatur und Charge variieren.

Die Umwandlung eines auf +20°C definierten Pigments beginnt z.B. regulär bei ca. 18°C und endet bei ca. 22°C; bei anderen Chargen kann sich dieser Punkt leicht verschieben, so dass der Umschlag zwischen 16-20°C oder 20-24°C geschieht. Aus diesem Grund können besonders bei Farbmischungen oder Wiederholungsaufträgen Abweichungen auftreten.

Bitte beachten Sie, dass thermochromatische Pigmente für den Druck auf Spielzeug oder Lebensmittelverpackungen mit direktem Nahrungsmittelkontakt **grundsätzlich nicht geeignet** sind.

Beim Druck auf Außenverpackungen für Lebensmittel oder Bedarfsgegenstände empfehlen wir einen Migrationstest am fertigen Endprodukt.

Geeignete Farbserien

Ausarbeitungen sind in folgenden Farbserien möglich:

Glasfarbe	GL
Marastar	SR
Tampaplust	TPL
Ultraglass	UVGL*
UltraRotaScreen	UVRS*

*in diesen Farbserien sind nicht alle Farbtöne umsetzbar

Technische Details

- Gewebe-/Klischee-Auswahl:
Lösemittelfarben von 43-80 bis 90-48
UV härtende Farben von 68-64 bis 140-34
(je nach gewünschter Intensität)
Klischeetiefe 25 – 30 µm
- Je stärker der Farbauftrag, desto intensiver der Farbton
- Erst nach der ersten Aktivierung erreicht der Effekt seine volle Wirkung
- Die Lichtechtheit dieser Pigmente ist gering (Blauwollskala 4)
- Die Farbtonumwandlung kann bis zu 3000 Mal aktiviert werden
- in der Farbserie GL hat ein thermochromer Farbton in herkömmlichen Industriespülmaschinen 250 Spülgänge bestanden (Verarbeitung und Einbrenntemperatur siehe Technisches Datenblatt GL)

Auftragsabwicklung

Thermochromatische Effektfarben sind nicht Teil des Standard-Sortiments, sondern werden immer auftragsbezogen ausgearbeitet. Daher bitten wir um Beachtung folgender Punkte:

- Die Mindestabnahmemenge ist 3 kg
- Aufgrund des aufwändigen Herstellungsprozesses sollte eine Lieferzeit von ca. 5 Wochen eingeplant werden
- Zu Angeboten und Preisen kontaktieren Sie bitte Ihren Marabu Partner

Ihre Fragen beantwortet Ihnen gerne:

Technical Hotline

Tel.: +49 7141 691140

technical.hotline@marabu.de